

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG BỘ ĐIỀU KHIỂN CÂN 3 ĐÀU

1. MENU CÀI ĐẶT:

1. Cài đặt loại bao:

1. Cài đặt bao 25.00 kg

Cân 1

Cài đặt bao 25.00 kg

Cửa lớn: 10.00 kg (Khối lượng đạt 15.00 kg sẽ đóng cửa lớn, $15 = 25 - 10$)

Cửa vừa: 03.00 kg (Khối lượng đạt 27.00 kg sẽ đóng cửa vừa)

Cửa nhỏ: 00.30 kg (Khối lượng đạt 24.70 kg sẽ đóng cửa nhỏ)

Cân 2 và Cân 3 tương tự như **Cân 1**

2. Cài đặt bao 50.00 kg

Cân 1

Cài đặt bao 50.00 kg

Cửa lớn: 10.00 kg (Khối lượng đạt 40.00 kg sẽ đóng cửa lớn)

Cửa vừa: 03.00 kg (Khối lượng đạt 47.00 kg sẽ đóng cửa vừa)

Cửa nhỏ: 00.30 kg (Khối lượng đạt 49.70 kg sẽ đóng cửa nhỏ)

Cân 2 và Cân 3 tương tự như **Cân 1**

3. Cài đặt bao 60.00 kg

Cân 1

Cài đặt bao 60.00 kg

Cửa lớn: 10.00 kg (Khối lượng đạt 50.00 kg sẽ đóng cửa lớn)

Cửa vừa: 03.00 kg (Khối lượng đạt 57.00 kg sẽ đóng cửa vừa)

Cửa nhỏ: 00.30 kg (Khối lượng đạt 59.70 kg sẽ đóng cửa nhỏ)

Cân 2 và Cân 3 tương tự như **Cân 1**

4. Cài đặt bao 10.00 kg

Cân 1

Cài đặt bao 10.00 kg

Cửa lớn: 07.00 kg (Khối lượng đạt 03.00 kg sẽ đóng cửa lớn)
Cửa vừa: 03.00 kg (Khối lượng đạt 7.00 kg sẽ đóng cửa vừa)
Cửa nhỏ: 00.30 kg (Khối lượng đạt 09.70 kg sẽ đóng cửa nhỏ)

Cân 2 và Cân 3 tương tự như Cân 1

5. Cài đặt bao 05.00 kg

Cân 1

Cài đặt bao 05.00 kg

Cửa lớn: 00.00 kg (Khối lượng đạt 05.00 kg sẽ đóng cửa lớn)

Cửa vừa: 03.00 kg (Khối lượng đạt 02.00 kg sẽ đóng cửa vừa)

Cửa nhỏ: 00.20 kg (Khối lượng đạt 04.80 kg sẽ đóng cửa nhỏ)

Cân 2 và Cân 3 tương tự như Cân 1

6. Cài đặt bao 03.00 kg

Cân 1

Cài đặt bao 03.00 kg

Cửa lớn: 00.00 kg (Khối lượng đạt 03.00 kg sẽ đóng cửa lớn)

Cửa vừa: 01.50 kg (Khối lượng đạt 01.50 kg sẽ đóng cửa vừa)

Cửa nhỏ: 00.20 kg (Khối lượng đạt 02.80 kg sẽ đóng cửa nhỏ)

Cân 2 và Cân 3 tương tự như Cân 1

Ghi chú: giá trị cài đặt bao cũng được phép chỉnh sửa giống như cài đặt giá trị các cửa

2. Thông số điều khiển:

1. Thời gian chờ ổn định 02.0s

(Sau khi nạp đủ liệu vào thùng cân, chờ hết thời gian này để thùng cân ổn định, sau đó lấy khối lượng)

2. Ngưỡng xả dưới 02.00 kg

(Khối lượng quy định để đóng cửa xả)

3. Thời gian chờ đóng van 02.0s

(Thời gian chờ đóng cửa xả liệu, tính từ lúc thùng cân xả còn khối lượng thấp hơn ngưỡng xả dưới)

4. Thời gian nhả kẹp bao 01.0s

(Thời gian chờ nhả kẹp bao tính từ lúc bắt đầu đóng cửa xả liệu của thùng cân để tránh trường hợp liệu vẫn còn rơi sau khi đóng cửa xả)

5. Thời gian kích zero 02.0s

(Thời gian chờ kích Zero đầu cân tính từ lúc bắt đầu đóng cửa xả)

6. Thời gian giữ kích zero 00.2s

(Độ dài của việc kích Zero đầu cân)

7. Thời gian xong kích zero 01.0s

(Thời gian chờ đầu cân về 0, nếu cân về 0 nhanh thì cân sẽ chạy lại liền và nếu cân không về 0 thì chờ hết thời gian này, cân sẽ chạy lại)

8. Ngưỡng kích zero 00.02kg

(Sau khi xả liệu xong, thùng cân lớn hơn khối lượng này sẽ được kích Zero)

9. Cài đặt bao lỗi 00.50 00.50

(Ngưỡng trên: khối lượng quy định quá tải, Ngưỡng dưới: khối lượng tối thiểu được cộng dồn)

10. Thời gian tạm ổn định 0.00s

(Thời gian mở cửa nhỏ để thêm liệu)

11. Thời gian chờ kẹp bao 00.5s

(Sau khi bao được kẹp, chờ hết thời gian này liệu mới được xả xuống bao, để đảm bảo bao được kẹp chặt trước khi xả liệu xuống)

12. Chọn loại cân fun 1

(Tùy vào chuỗi truyền từ đầu cân mà ta chọn loại cân thích hợp)

13. Chọn tốc độ truyền 9600

(Tốc độ truyền tín hiệu từ đầu cân hoặc máy in)

14. Bù khối lượng 0.00 0.00 0.00

Cho phép cài đặt các thùng cân có giá trị khác nhau

15. Mode hoạt động MANU

(Chế độ hoạt động của hệ thống, có 2 loại : Xả liệu **Bằng tay (Manual)** hoặc **Tự động (Auto)**).

16. Số bao chạy tự động 0000

Khi chọn Mode hoạt động **Tự Động** , cân sẽ dừng lại khi đạt đủ số mẻ cân (0000 = chạy tự động xả liên tục và không dừng).

17. Khối lượng chạy lại 01.00kg

Sau khi tiến hành kích Zero, nếu khối lượng trên đầu cân có giá trị lớn hơn giá trị này, sẽ tiến hành kích zero lại.

18. Số bao sẽ kích Zero 01

Sau khi xả liệu bao nhiêu lần mới tiến hành kích Zero.

19. Xả liên tục NO

3. Modbus RS485

- | | |
|----------------------|------|
| 1. Tốc độ truyền 485 | 9600 |
| 2. Địa chỉ 485 | 01 |

4. Công cụ

1. In chi tiết
2. Thẻ nhớ
3. Cài đặt thời gian
4. Phục hồi dữ liệu đã xóa
5. Kiểm tra ngõ ra điều khiển
6. Kiểm tra ngõ vào điều khiển
7. Cài đặt password
8. Gán ngõ ra điều khiển
9. Reset toàn bộ hệ thống
10. Chọn kiểu hiển thị 0
11. Chọn số lẻ 2
12. Info
13. Gửi Thiệu ra máy tính NO
14. Chỉnh nhanh Kẹp Bao
15. In me cân NO
16. Chỉnh sửa thông tin
17. In xong xóa NO
18. Chọn máy in NOR NO
19. Password xóa dữ liệu NO
20. Đóng mở valves mức 1

2. CÁC PHÍM CHỨC NĂNG:

- ENT(CHỌN BAO) : Đồng ý
- CÂN1 : Chạy hoặc dừng cân 1
- CÂN2 : Chạy hoặc dừng cân 2
- CÂN3 : Chạy hoặc dừng cân 3
- XÓA : Xóa dữ liệu cân
- IN : In dữ liệu cân
- ESC(CÀI ĐẶT) : Thoát

3. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ CÀI ĐẶT:

1. Tại màn hình chính

Nhấn nút **ENT** : chọn loại bao (sử dụng nút **UP(CÂN1)**, **DOWN(CÂN2)**, **ENT(CHỌN BAO)** để chọn)

Nhấn nút **CÂN1** : chạy hoặc dừng cân 1.

Nhấn nút **CÂN2** : chạy hoặc dừng cân 2.

Nhấn nút **CÂN3** : chạy hoặc dừng cân 3.

Nhấn nút **XÓA** : xóa dữ liệu cân.

Nhấn nút **IN** : in dữ liệu cân ra máy in (nếu có).

Nhấn nút **ESC** : vào menu cài đặt.

2. Tại màn hình cài đặt

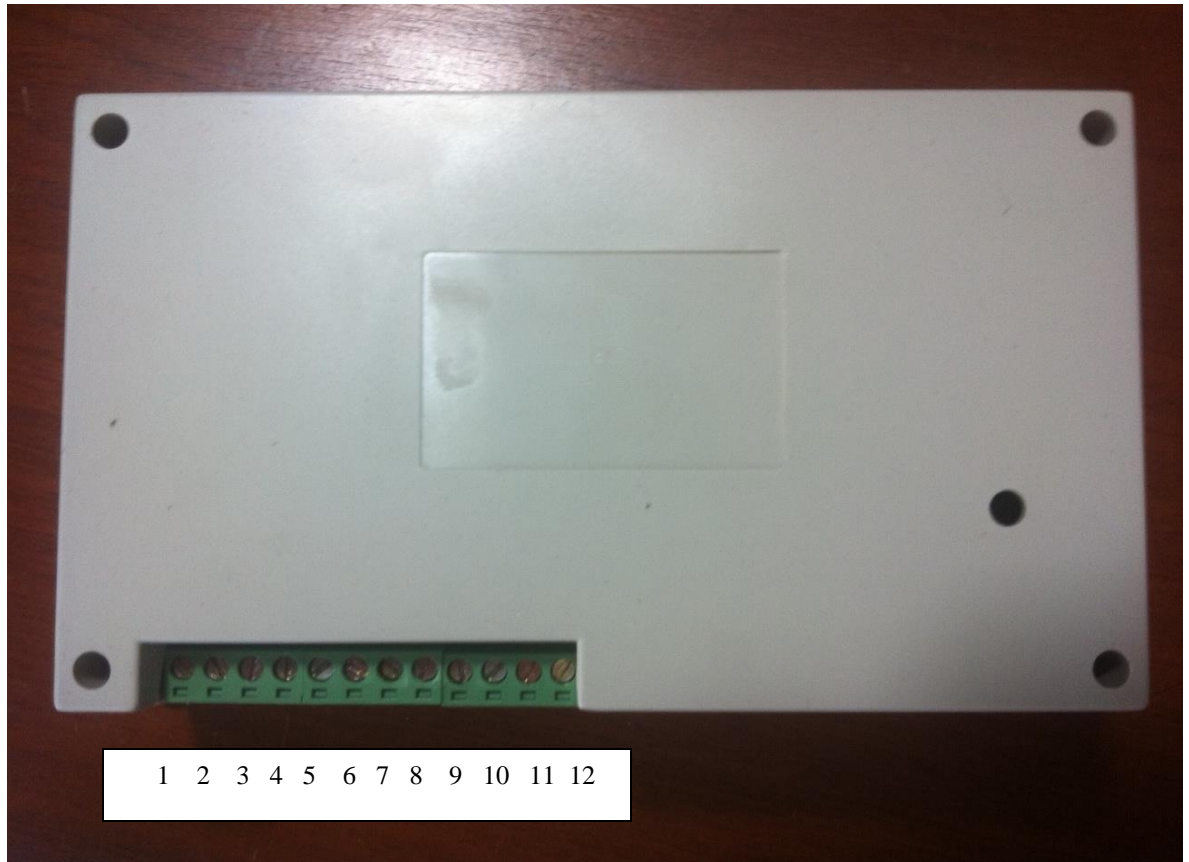
Tại màn hình chính, nhấn **ESC(CÀI ĐẶT)** để vào menu cài đặt, sử dụng các nút **ENT**, **UP(CÂN1)**, **DOWN(CÂN2)**, **LEFT(XÓA)**, **RIGHT(IN)**, **ESC** để chỉnh các thông số cài đặt cần thiết.

4. LẮP ĐẶT PHẦN CỨNG:

1. Bộ điều khiển và hiển thị



MẶT TRƯỚC

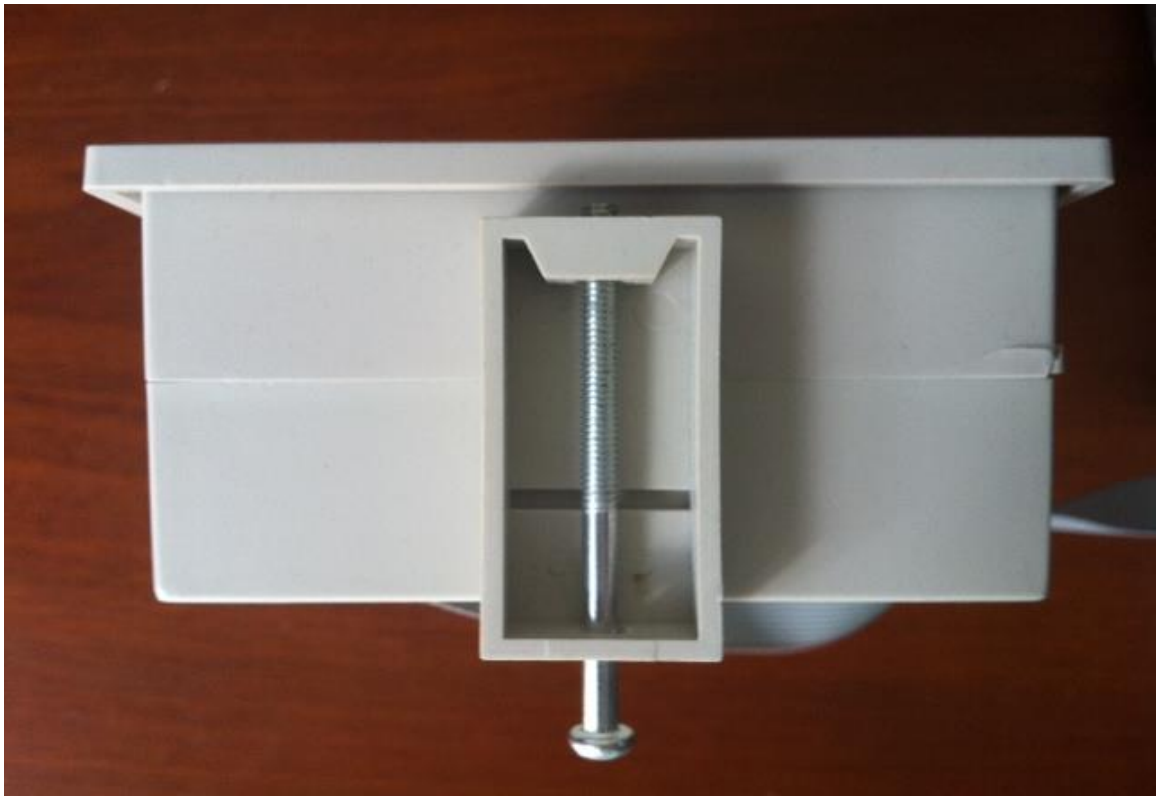


MẶT SAU

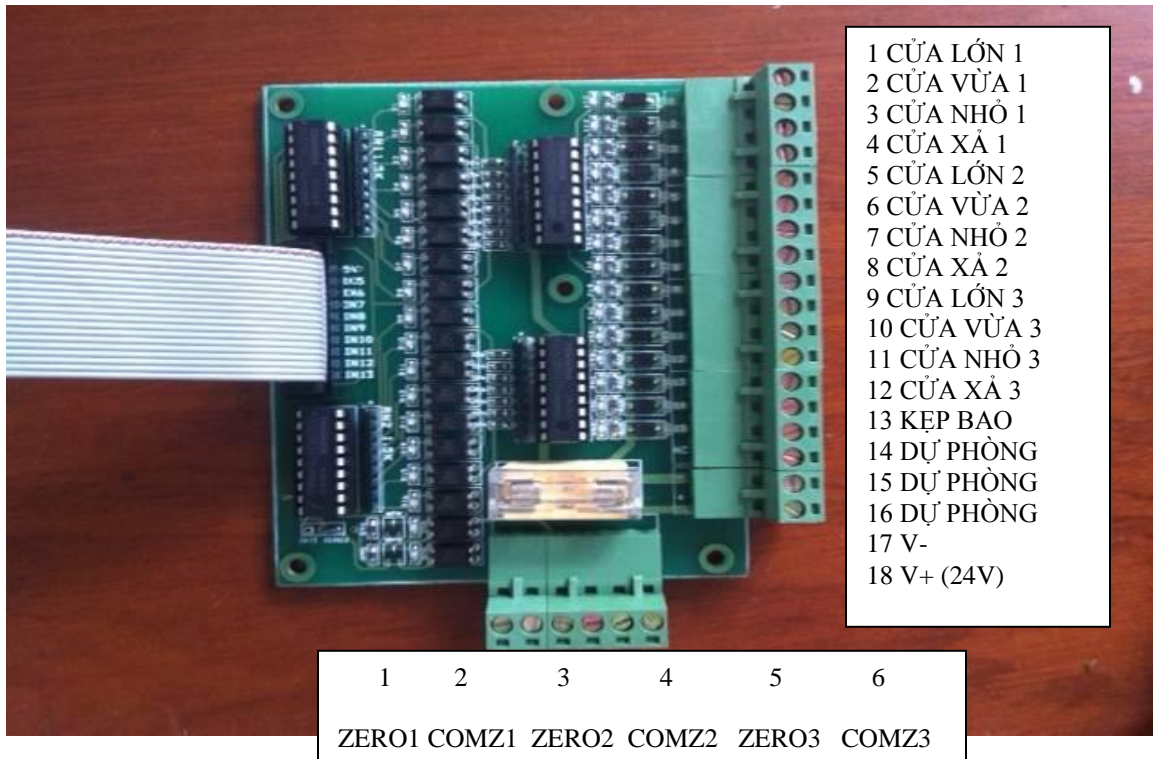
- 1 và 2 : tín hiệu kẹp bao thứ 2 (hoặc gạt chỉnh nhanh cửa nhỏ, hoặc chỉnh nhanh bù khô lượng, được chọn trong mục 4.Công cụ -> 14. Chỉnh nhanh).**
- 3 : tín hiệu RS232 của cân1.**
- 4 : tín hiệu RS232 của cân2.**
- 5 : tín hiệu RS232 của cân3.**
- 6 : Chân chung cho các tín hiệu RS232, máy tính và máy in.**
- 7 : tín hiệu truyền lên máy tính.**
- 8 : tín hiệu truyền lên máy in.**
- 9 và 10 : tín hiệu kẹp bao thứ 1.**
- 11 : nguồn -**
- 12 : nguồn + (8V -> 35V)**



MẶT TRÁI



MẶT BÊN TRÁI CÓ GẮN PAD



BOARD ĐÓNG MỞ VALVES SOLENOID

1. **SOLENOID** : V+ chung, chân còn lại đưa vào các chân CỬA LỚN 1, hoặc CỬA VỪA 1, hoặc CỬA NHỎ 1, hoặc CỬA XÃ 1, hoặc ...
2. **ZERO1** và **COMZ1** là chân kích zero cho cân 1.
3. **ZERO2** và **COMZ2** là chân kích zero cho cân 2.
4. **ZERO3** và **COMZ3** là chân kích zero cho cân 3.